



Fucoli Somepal
FUNDIÇÃO DE FERRO, S. A.

SEIT
SINCE 1946



KONTROLLE DES HERSTELLUNGSPROZESSES

In den beiden in Portugal befindlichen Produktionsstätten von Fucoli-Somepal wird der Herstellungsprozess vollständig überwacht, um eine konstant hohe Qualität der Produkte sicherstellen zu können. Alle eingesetzten Rohmaterialien werden sorgfältig und nach strengen Kriterien ausgewählt. Vor der Verarbeitung werden alle Rohmaterialien in unserem Labor analysiert.

Alle Produkte werden unter Anwendung moderner, automatischer Gießprozesse aus Sphäroguss EN-GJS-500-7 (GGG-50) gefertigt.

Die mechanische Bearbeitung der Produkte erfolgt unter Einsatz der neuesten CNC-Fertigungstechnologien.

KORROSIONSSCHUTZ

Alle Produkte verfügen über einen exzellenten inneren und äußeren Korrosionsschutz durch Epoxypulverbeschichtung mit einer Mindestschichtstärke von 250 µm.

Fucoli-Somepal beschichtet Produkte robotergesteuert, voll- und halbautomatisch in zwei unterschiedlichen Verfahren: Epoxy-Wirbel-Sinter-Verfahren und elektrostatisches Sprühverfahren.

Die Qualität der Beschichtungen wird nach den Anforderungen von DIN 30677 und GSK (RAL-GZ662) kontrolliert.

Fucoli Somepal - FIRMENSITZ
Apartado 467 - Coselhas
3001-906 Coimbra | Portugal

Tel +351 239 490 100
Fax +351 239 490 199
E-mail sede@fucoli-somepal.pt

Fucoli Somepal - ZWEIGSTELLE
Apartado 4 - Rua de Aveiro, 50
3050-903 Pampilhosa | Portugal

Tel +351 239 490 100
Fax +351 231 949 292
E-mail filial@fucoli-somepal.pt



www.fucoli-somepal.pt

PT | EN | DE

www.fucoli-somepal.pt

Basierend auf den umfassenden Erfahrungen, die FUCOLI-SOMEPAL seit der Firmengründung im Jahr 1946 sammeln konnte, entwickelt und produziert das Unternehmen heute vielfältige Lösungen aus Sphäroguss für Wasser-, Abwasser-, Gas-, Feuerschutz- und Telekommunikationssysteme.

An seinen beiden Produktionsstandorten in Portugal, Coimbra und Pampilhosa, beschäftigt das Unternehmen mehr als 230 Mitarbeiter und produziert mehr als 6.000 verschiedene Produkte aus Sphäroguss EN-GJS-500-7.

FUCOLI-SOMEPAL produziert u.a. verschiedene Arten von Formstücken, Armaturen und Hydranten für Rohre mit Nennweiten von DN 20 bis DN 1200 und für Druckstufen von PN 10 bis PN 40.



UNTERNEHMENSMISSION

Die Mission des Unternehmens ist es, ein zuverlässiger Partner bei der Herstellung und Lieferung von Produkten aus Sphäroguss für Wasser-, Abwasser-, Gas-, Feuerschutz- und Telekommunikationssysteme zu sein. Die Produktqualität, nachhaltige Entwicklung und verantwortliche und proaktive Haltung gegenüber der Gesellschaft, für welche das Unternehmen tätig ist, werden durch die Schwerpunktsetzung auf Güte, Innovation, Umweltschutz, Sicherheit & Gesundheit sowie soziale Verantwortung in Verbindung mit dem Einsatz der modernsten verfügbaren Technologien sichergestellt.

UNTERNEHMENSGESCHICHTE

Das Unternehmen begann seinen Werdegang am 29. Juli 1946 mit der Gründung des Unternehmens FUCOLI – Fundação Conimbricense, Lda. in Coimbra mit zehn Mitarbeitern. Im Jahre 1949 stellte dieses Unternehmen erstmals Produkte für Wasserversorgungs- und Abwassersysteme her.

Am 4. März 1957 wurde das Unternehmen SOMEPAL - Sociedade Metalurgica Pampilhosa, Lda. in Pampilhosa gegründet, welches sich der Herstellung und dem Vertrieb verschiedener Arten von Armaturen widmete.

1990 erwarb FUCOLI die Firmenanteile von SOMEPAL, wonach eine Reihe wichtiger Investitionen durchgeführt wurde, um die Herstellungsprozesse zu modernisieren, Qualitätsmanagementsysteme einzurichten und diese nach ISO 9001 zertifizieren zu lassen (SOMEPAL 1994, FUCOLI 1996).

Im Dezember 1998 erfolgte die Fusion der Unternehmen FUCOLI und SOMEPAL. Durch diese größere Produktionseinheit konnte dem Markt mehr Sicherheit für Kontinuität und Wachstum geboten werden. Seit der Fusion trägt das Unternehmen den Namen FUCOLI-SOMEPAL, Fundação de Ferro, SA.

Eines der wichtigsten Anliegen des Unternehmens ist eine nachhaltige Entwicklung. Im Jahr 2009 wurde das Umweltmanagementsystem des Unternehmens nach ISO 14001 zertifiziert.

2014 erhielt FUCOLI-SOMEPAL dann die Zertifizierung seines Arbeitsschutzmanagementsystems nach OHSAS 18001.

Der Schwerpunkt des Unternehmens liegt auf der Weiterentwicklung und Kontrolle des gesamten Herstellungsprozesses. Durch den Einsatz modernster Technologien in Verbindung mit der Kompetenz und dem Engagement der Mitarbeiter ist FUCOLI-SOMEPAL in der Lage, zuverlässige technische Lösungen mit höchster Qualität zur Verfügung zu stellen, die nicht nur absolute Kundenzufriedenheit garantieren, sondern auch die anspruchsvollsten Richtlinien erfüllen können.

Heute sind die Produkte von FUCOLI-SOMEPAL durch verschiedene Institutionen zertifiziert: ACS (Frankreich), AENOR (Spanien), KIWA (Niederlande), RINA (Italien) etc.

UNSERE HOCHMODERNEN PRODUKTIONSSTÄTTEN BESITZEN EINE PRODUKTIONSKAPAZITÄT VON 15.000 TONNEN GUSSEISEN PRO JAHR. DABEI KANN DER GESAMTE HERSTELLUNGSPROZESS ÜBERWACHT WERDEN

PRODUKTENTWICKLUNG

Dank eines hochqualifizierten Teams mit langjähriger Erfahrung sowie modernster Software können innovative Lösungen von höchster Qualität garantiert werden. Das Unternehmen bietet dynamische, flexible und innovative Lösungen, die auch den anspruchsvollsten Kundenbedürfnissen gerecht werden.

GUSSFORMEN

FUCOLI-SOMEPAL entwickelt und produziert unter Einsatz modernster Produktionsmaschinen seine eigenen Gussformen, wodurch die Entwicklung neuer Produkte und neuer Lösungen für spezifische Kundenprobleme in kürzester Zeit erfolgen kann.

GIESSVERFAHREN

FUCOLI-SOMEPAL verfügt über eine eigene Gießerei auf dem neuesten Stand der Technik, in welcher das Unternehmen seine Produkte aus Sphäroguss EN-GJS-500-7 selbst herstellt.

Alle Produkte aus Sphäroguss werden unter Verwendung sorgfältig ausgesuchter Rohmaterialien erzeugt. Im Labor des Unternehmens, welches über modernste Ausstattung verfügt, werden der gesamte Herstellungsprozess überwacht und alle Produkte rigorosen Kontrollen unterzogen.

Dadurch können Endprodukte mit höchster Qualität garantiert werden. Während des gesamten Herstellungsprozesses werden die Produkte auf ihre chemische Zusammensetzung sowie ihre metallographische Struktur geprüft. Alle Bauteile besitzen Herstellungschargen, sodass Produktverfolgungen sehr schnell durchgeführt werden können.

BEARBEITUNG

Das Unternehmen besitzt moderne und leistungsfähige CNC-Maschinen mit einer ausgezeichneten Produktionskapazität. Damit können qualitativ hochwertige Bauteile mit größter Präzision und unter Einhaltung engster Toleranzen hergestellt werden.

EPOXID-BESCHICHTUNG

Die Epoxid-Beschichtung der Produkte erfolgt robotergesteuert, voll- und halbautomatisch in zwei unterschiedlichen Verfahren: Epoxy-Wirbel-Sinter-Verfahren und elektrostatisches Sprühverfahren.

Da der Korrosionsschutz für die Lebensdauer der Endprodukte von größter Bedeutung ist, wird jede Herstellungscharge eines Bauteils mit Epoxid-Beschichtung einer Qualitätskontrolle nach den Anforderungen von DIN 30677 und GSK (RAL-GZ662) unterzogen. Dazu zählen folgende Kontrollen:

- Überprüfung der Strahlreinigung
- Temperaturüberwachung der Öfen und Bauteile
- Überprüfung der Beschichtungsdicke zur Gewährleistung einer Mindestschichtstärke von 250 µm
- Überprüfung der Schlagfestigkeit: durch Fallenlassen eines 500 g schweren Stahlzylinders auf die beschichtete Oberfläche aus einer Höhe von einem Meter (entspricht einer Aufprallenergie von 5 Nm); nach jedem Aufprall wird das Bauteil elektrisch geprüft.
- Überprüfung der Porenfreiheit: mit Hilfe eines 3V-Funkeninduktors können mikroskopisch kleine Poren in der Beschichtung elektrisch erkannt und lokalisiert werden.
- Überprüfung der Vernetzung (MIBK-Test): die Vernetzung wird durch Auftragen von einigen Tropfen Methylisobutylketon auf die Epoxid-Beschichtung überprüft. Nach 30 Sekunden wird der behandelte Bereich mit einem sauberen, weißen Tuch abgerieben. Die getestete Oberfläche darf nicht verschmiert oder matt sein, und auch das Tuch darf keinerlei Verfärbungen aufweisen.

Trotz aller Kontrollmaßnahmen ist eine perfekte Epoxid-Beschichtung jedoch nur dann möglich, wenn auch das Produkt aus Sphäroguss keinerlei Oberflächenmängel aufweist. Um dies sicherzustellen ist FUCOLI-SOMEPAL zweifellos einer der erfahrensten Hersteller weltweit.

MONTAGE

Auf Basis der Prinzipien der schlanken Produktion und unter Einsatz eines professionellen Teams werden alle Produkte an intern konzipierten Produktionslinien sorgfältig zusammengebaut, sodass spezifische Kundenbedürfnisse berücksichtigt werden können und gleichzeitig die Produktivität gewährleistet ist.

WASSERDRUCKPRÜFUNG

Alle Armaturen werden vor dem Verlassen der Fabrik zu 100 % ihren jeweiligen Druckstufen entsprechend gemäß den Anforderungen nach EN 1074-1/2 und EN 12266 geprüft.

Weichdichtende Absperrschieber werden wie folgt geprüft:

- Keil in geöffneter Position bei 1,5 x Nenndruck;
- Keil in geschlossener Position von beiden Seiten bei 1,1 x Nenndruck;
- Keil in geschlossener Position von beiden Seiten bei Niederdruck;
- Prüfung des Schließdrehmoments.

EFFIZIENTE VERPACKUNG

Um sicherzustellen, dass alle Produkte in einwandfreiem Zustand und mit unversehrtem Korrosionsschutz zum Kunden gelangen, wird jedes einzelne Erzeugnis so verpackt, dass während des Transports keine Beschädigungen entstehen können.